

-OFERTAS DE PRÁCTICAS-

DATOS DEL CENTRO DONDE SE REALIZAN LAS PRÁCTICAS	
NOMBRE	PLASTICOS DUREX S.A.
MISION	FABRICACION DE COMPONENTES EN PLASTICO Y CAUCHO, MEDIANTE LOS PROCESOS DE INYECCION Y SOPLADO, PARA EL SECTOR DE LA AUTOMOCION (AMORTIGUADORES, SUSPENSIÓN, ELEMENTOS ANTIVIBRATORIOS...)
CIF	A37022837
DIRECCION	C/ DOCTOR FERRÁN, 116-118, POLIGONO INDUSTRIAL EL MONTALVO 1
CODIGO POSTAL	37008
POBLACION	SALAMANCA

DATOS DE LA PERSONA DE CONTACTO EN LA EMPRESA	
NOMBRE	ELENA SÁNCHEZ-PORRO FRIAS
PUESTO	DIRECCIÓN DE RECURSOS HUMANOS
EMAIL	rrhh@plasticosdurex.com
TELÉFONO	923.19.03.60

DATOS DE LAS PRACTICAS OFERTADAS	
NUMERO DE PLAZAS OFERTADAS	2
PUESTOS	UN ALUMNO PARA PRÁCTICAS COMO INGENIERO DE PROYECTOS (DEPARTAMENTO DE INGENIERIA) UN SEGUNDO ALUMNO PARA PRÁCTICAS COMO INGENIERO DE PROCESOS (DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN)
REMUNERACION	200 €/ MES
DURACION DE LAS PRÁCTICAS	6 MESES - 6/ 7 HORAS AL DIA
HORARIO JORNADA LABORAL	A CONVENIR
INCORPORACION	FEBRERO 2019 – MARZO 2019

REQUISITOS DE ACCESO A LAS PRÁCTICAS

TITULACION	INGENIERIA INDUSTRIAL
IDIOMAS	INGLÉS - MÍNIMO B2 (NECESARIO PARA EL CONTACTO CON CLIENTES Y EL RETSO DE FÁBRICAS DEL GRUPO)
INFORMATICA	MANEJO DE PAQUETE OFFICE. SE VALORARÁ CONOCIMIENTOS EN SAP
OTRAS COMPETENCIAS	Se buscan personas dinámicas, con iniciativa, curiosas, personas "vivas".

FUNCIONES EN LAS QUE SERÁ FORMADO EL ALUMNO

INGENIERO DE PROYECTOS	INGENIERO DE PROCESOS
<ul style="list-style-type: none"> * Inspección dimensional de piezas. * Homologación de piezas. * Inspección de moldes. * Participar en pruebas de fabricación de piezas. * Elaboración de documentación para homologación de nuevas piezas (PPAPs). * Contacto con clientes. * Elaboración de ensayos e informes. * Supervisión de modificaciones de moldes. * Elaboración de envíos, albaranes, pedidos de compra, facturación. 	<ul style="list-style-type: none"> * Conocimientos de inyección/soplado/Caucho y resolución de problemas. * Mantener el sistema de control de procesos y su gestión, para hacer repetitivas las fabricaciones con cero defectos. * Implantar el sistema de mejora continua para reducción costes o mejora de eficiencia en su área, con herramientas tipo PDCA, o similar que permitan el seguimiento y control de las acciones correctivas. * Sistematizar las intervenciones por incidencias de proceso. * Participación en las reuniones de análisis de reclamaciones (aspecto Técnico). * Auditar de forma periódica el cumplimiento de los procesos. * Participar en las auditorías externas al proceso en la planta donde se precise.